

**Garant****Burghiu cu coadă cilindrică extrem de lung HSS-E FS, neacoperită, Ø DC h8 × lungimea totală L: 9X250mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 116250 9X250  |
| GTIN               | 4062406266042 |
| Clasa articolului  | 11B           |

**Descriere****Execuție:**

Cu ascuțire precisă la vârf.

Rectificare specială cu 4 teșituri pentru o ghidare foarte bună în gaură. Canal șlefuit, teșituri nitrurate.

Geometrie la vârf Forma C.

**Avantaj:**

**Burghiu special pentru găuri adânci. Pentru găuri deosebit de adânci.** Evacuare optimă a așchiilor datorată canalelor elicoidale; prin urmare, în cazul găurilor deosebit de adânci, evacuarea așchiilor se efectuează mai rar.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Notă:**

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112120, 112140 și 112170 cu **ascuțire la vârf 142°** pentru siguranța sporită a procesului

**Descriere tehnică**

|                                    |          |
|------------------------------------|----------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$ | 175 mm   |
| Lungimea totală L                  | 250 mm   |
| Unghiul la vârf                    | 130 grad |
| Standard                           | DIN 1869 |
| Ø nominal $D_c$                    | 9 mm     |
| Toleranță Ø nominal                | h8       |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 9 mm              |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,1 mm/rot        |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 161,5 mm          |
| Număr de dinți Z                                      | 2                 |
| Coadă tip   | Coadă cilindrică  |
| Strat de acoperire                                    | neacoperită       |
| Materialul sculei                                     | HSS E             |
| Tip   | FS                |
| Unghiul elicei  | 38 grad           |
| Răcire interioară                                     | nu                |
| Inel colorat  | fără              |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 55 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 30 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 32 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 25 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 20 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 5 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 8 m/min        | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 4 m/min        | M       |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 20 m/min       | K       |
| Ulei                          | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |

