



Freze din carbură cu cap sferic, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm



Date comandă

Numărul de comandă	207154 5
GTIN	4062406264895
Clasa articolului	12X

Descriere

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 207155.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,023 mm
Ø tăişului D_c	5 mm
Ø cozii D_s	5 mm
Unghiul elicei	30 grad
Lungimea totală L	75 mm
Lungimea tăişului L_c	9 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 900 N/mm ²	0,025 mm
Număr de dinți Z	2
Rază R	2,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h10
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	350 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	70 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	70 m/min	M
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	320 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

