

## Garant

### GARANT Master Steel DEEP Burghiu pentru găuri adânci din carbură monobloc cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC: 6,8mm



#### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123888 6,8    |
| GTIN               | 4062406267780 |
| Clasa articolului  | 10E           |

#### Descriere

##### Execuție:

**Evacuare excelentă a așchiilor** datorită pasului inegal al spiralei canalelor de așchii, inelelor de ghidare și fațetelor suplimentare de ghidare pentru găurire la cea mai mare precizie. **Siguranță maximă a procesului** datorită sculelor perfect compatibile ale întregului sistem. Găurire până la adâncimea maximă fără burghiu pilot secundar. **Stabilitate considerabil mai mare a sculei** datorată miezului semnificativ întărit. **Prin volumele mari de material îndepărtat și durabilitatea excepțională**, rentabilitatea procesului de găurire atinge un nivel de top.

##### Notă:

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor pentru găuri adânci 16×D este necesară centrarea prealabilă cu cod 121068 – 121121 sau realizarea unei găuri de ghidare de minim 4×D cu burghiu pilot cod 122736. Pentru găurile adânci de la 20×D, trebuie să se realizeze obligatoriu o gaură de ghidare la adâncimea maximă de găurire cu burghiu pilot Cod 122736. Executarea unei găuri de ghidare crește siguranța procesului. **Raportul L/D indicat corespunde adâncimii minime de găurire la care se poate ajunge cu burghiu respectiv pentru găuri adânci.** Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Descriere tehnică

|  |          |
|--|----------|
| Ø cozii $D_s$                                | 8 mm     |
| Ø nominal $D_c$                              | 6,8 mm   |
| Toleranță Ø nominal                          | j6       |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 119,8 mm |
| Număr de dinți Z                             | 2        |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 130 mm   |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/rot         |
| Lungimea totală L                       | 172 mm              |
| Standard                                | Normă de fabricație |
| Serie                                   | Master Steel        |
| Strat de acoperire                      | TiAlN               |
| Materialul sculei                       | Carbură             |
| Execuție                                | 16xD                |
| Unghiul la vârf                         | 138 grad            |
| Coadă tip                               | DIN 6535 HA cu h6   |
| Răcire interioară                       | Da, cu 40 bari      |
| Strategie de așchiere                   | HPC                 |
| Burghiu pilot necesar                   | Da, burghiu pilot   |
| Inel colorat                            | verde               |
| Tip produs                              | Burghiu elicoidal   |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 125 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 115 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 60 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | Indicat în anumite condiții | 30 m/min       | S       |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 115 m/min      | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | indicat în anumite condiții |                |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |                |         |

