

Garant

GARANT Master Steel DEEP Burghiu pentru găuri adânci din carbură monobloc cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 13mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123893 13 |
| GTIN | 4062406268749 |
| Clasa articolului | 10E |

Descriere

Execuție:

Evacuare excelentă a așchilor datorită pasului inegal al spiralei canalelor de așchii, inelelor de ghidare și fațetelor suplimentare de ghidare pentru găurire la cea mai mare precizie. **Siguranță maximă a procesului** datorită sculelor perfect compatibile ale întregului sistem. Găurire până la adâncimea maximă fără burghiu pilot secundar. **Stabilitate considerabil mai mare a sculei** datorată miezului semnificativ întărit. **Prin volumele mari de material îndepărtat și durabilitatea excepțională**, rentabilitatea procesului de găurire atinge un nivel de top.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Pentru găurile adânci de la $20 \times D$, trebuie să se realizeze obligatoriu o gaură de ghidare la adâncimea maximă de găurire cu burghiul pilot Cod 123885. Setarea unui orificiu de ghidare mărește fiabilitatea procesului. **Raportul L/D indicat corespunde adâncimii minime de găurire la care se poate ajunge cu burghiul respectiv pentru găuri adânci.**

Descriere tehnică

| | |
|--|---------------------|
| Ø nominal D_c | 13 mm |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 357 mm |
| Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,24 mm/rot |
| Ø cozii D_s | 14 mm |
| Standard | Normă de fabricație |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 337,5 mm |
| Toleranță Ø nominal | j6 |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea totală L | 408 mm |
| Serie | Master Steel |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 25xD |
| Unghiul la vârf | 138 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 40 bari |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Burghiu pilot necesar | Da, burghiu pilot |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 110 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 95 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 95 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 75 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 55 m/min | M |
| GG(G) | recomandat | 100 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |

