

**Garant****Plăcuță profilată Pătrat, TiN, începând cu pătrat: 38mm****Date comandă**

Numărul de comandă	290336 38
GTIN	4062406352356
Clasa articolului	29L

**Descriere****Execuție:**

Cu strat de acoperire TiN.

Recomandat pentru reascuțire.

**Adaptat pentru:**

Cuțit pentru mortezat profiluri Cod 290330 – 290334.

**Notă:**

- **Plăcuțele profilate se pot utiliza pentru o zonă pătrată sau hexagonală (consultați tabelul cu produse).**
- **Valori de referință detaliate găsiți în aplicația noastră ToolScout.**

**Notă text publicitar:**

- **Plăcuțele profilate se pot utiliza pentru o zonă pătrată sau hexagonală (consultați tabelul cu produse).**
- **$\varnothing$  găurii zonei pătrate = deschiderea dorită a cheii  $\times$  factorul 1,05.  $\varnothing$  găurii zonei hexagonale = deschiderea dorită a cheii  $\times$  factorul 1,02.**

**Descriere tehnică**

Recomandat pentru deschidere pătrată	38 - 50 mm
--------------------------------------	------------

Materialul sculei	HSS
Deschiderea maximă a cheii	50 mm
Deschidere minimă a cheii	38 mm
Profil	Pătrat
Strat de acoperire	TiN
Tip produs	Sculă pentru mortezat canale și profiluri

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat		
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Alu > 10% Si	recomandat		
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
CuZn	recomandat		
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		