

Garant**GARANT Master Titan Minifreză din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202287 1,5 |
| GTIN | 4062406270926 |
| Clasa articolului | 11Z |

Descriere**Execuție:**

Tăiș extrascurt pentru o stabilitate maximă. **Lungimea cozii conform DIN**, pentru o susținere mai bună a sculei în suport. Astfel, durabilitatea sculei crește semnificativ.

Economisiți costurile de reascuțire: Deoarece este mai convenabil să folosiți minifrezele din carbură monobloc până la limita de uzură decât să le reascuțiți.

Model rentabil și extrem de stabil **pentru așchierea de înaltă performanță în titan.**

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------------------|
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Ø tăișului D_c | 1,5 mm |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Ø cozii D_s | 4 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea tăișului L_c | 3 mm |
| Unghiul elicei | 40 grad |
| Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm |
| Lungimea totală L | 44 mm |
| Rotunjire a colțurilor r_v | 0,02 mm |

| | |
|---|--|
| Serie | Master Titan |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbura |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | N |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$ |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$ |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Inel colorat | roz |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|----------------------------|---------------------|----------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | S |
| Umiditate maximă | recomandat | | |