

Garant**GARANT Master Steel Minifreză din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202289 2,5
GTIN	4062406271138
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Tăiș extrascurt pentru o stabilitate maximă. **Lungimea cozii conform DIN**, pentru o susținere mai bună a sculei în suport. Astfel, durabilitatea sculei crește semnificativ.

Economisiți costurile de reascuțire: Deoarece este mai convenabil să folosiți minifrezele din carbură monobloc până la limita de uzură decât să le reascuțiți.

Sculă pentru **prelucrare universală**.

Notă:

Forma HB se livrează la același preț ca și HA.

Comandați forma **HB** cu **Cod 202291**.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,012 mm
Unghiul elicei	30 grad
Lungimea totală L	50 mm
Lungimea tăișului L_c	5 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Ø tăișului D_c	2,5 mm
Număr de dinți Z	3

Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Unghi teșitură	90 grad
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	290 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	240 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	40 m/min	S

GG(G)	recomandat	85 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		