

Garant**GARANT Master Steel Minifreză din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202295 1,3
GTIN	4062406271305
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Tăiș extrascurt pentru o stabilitate maximă. **Lungimea cozii conform DIN**, pentru o susținere mai bună a sculei în suport. Astfel, durabilitatea sculei crește semnificativ.

Economisiți costurile de reascuțire: Deoarece este mai convenabil să folosiți minifrezele din carbură monobloc până la limita de uzură decât să le reascuțiți.

Sculă pentru **prelucrare universală**.

Notă:

Forma HB se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB** se comandă cu **Cod 202297**.

Descriere tehnică

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Toleranță Ø nominal	e8
Lățimea teșiturii la 45°	0,02 mm
Lungimea tăișului L _c	3 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø tăișului D _c	1,3 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,005 mm
Unghiul elicei	45 grad
Ø cozii D _s	3 mm

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Lungimea totală L	38 mm
Număr de dinți Z	3
Unghi teșitură	45 grad
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții	290 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	indicat în anumite condiții	240 m/min	N
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	140 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	120 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	100 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	70 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	recomandat	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	70 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	S
GG(G)	recomandat	85 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		