

HOLEX**Șlefuitoare în evantai Material abraziv / pânză, mediu, Ø capxlățimea capului: 30X20mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 554920 30X20 |
| GTIN | 4062406272203 |
| Clasa articolului | 52E |

Descriere**Execuție:**

Disponere în evantai a lamelor în jurul axului sculei. Prin combinarea cu pânză de șlefuit **eficacitatea abrazivă** a materialului abraziv **este sporită**. Ø cozii 6 mm.

Aplicație:

Pentru îndepărtarea straturilor de murdărie și oxid de pe metale, precum și pentru mătuirea CrNi și a altor oțeluri aliate, inox, dar și a metalelor neferoase.

Descriere tehnică

| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Turație recomandată | 7500 min ⁻¹ |
| Turație maximă | 14000 min ⁻¹ |
| Lățimea capului | 20 mm |
| Ø cap | 30 mm |
| Ø cozii | 6 mm |
| Prescurtare pentru material abraziv | A |
| Comparație granulație | 180 / 150 |

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Grad de finețe | mediu |
| Caracteristici nume produs | mediu |
| Tip produs | Șlefuitoare în evantai |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | recomandat | | |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 60 HRC | indicat în anumite condiții | | |
| Oțel < 67 HRC | indicat în anumite condiții | | |
| INOX | recomandat | | |
| Ti | indicat în anumite condiții | | |
| GG(G) | recomandat | | |
| CuZn | recomandat | | |
| Plastic, GRP | recomandat | | |
| Lemn | recomandat | | |
| Lăcuit | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |