



**Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm sau inch): 7,2**



## Date comandă

Numărul de comandă	122310 7,2
GTIN	4045197262059
Clasa articolului	12E

## Descriere

### Execuție:

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

### Notă:

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este Cod 122501.**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Modelele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

**Forma HB:** se comandă cu **Cod 122315**.

**Forma HE:** se comandă cu **Cod 122320**.

## Descriere tehnică

Avans $f$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/rot
Lungimea canalului de așchii $L_c$	41 mm
Toleranța arborelui	h6
Ø nominal $D_c$	7,2 mm
Număr de dinți $Z$	2
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii $D_s$	8 mm
Lungimea totală $L$	79 mm

Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	30,2 mm
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Semistandard	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		