

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine Freză de degroșare din carbură HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205555 6
GTIN	4062406275624
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu tip nou de profil randalinat, optimizat pentru rate de avans mai mari. Protecție îmbunătățită a muchilor așchietoare datorită rotunjirii ușoare a acestora. Rezistență foarte mare la rupere datorită utilizării substratului cu granulație ultrafină.

Avantaj:

Geometria sculei permite obținerea de așchii cu pas elicoidal foarte îngust, care sunt evacuate prin sfărâmatoarele de așchii plate. Astfel, miezul sculei rămâne extrem de stabil.

Aplicație:

Pentru prelucrare prin degroșare.

Soluție pentru prelucrările TPC.

Descriere tehnică

Unghi teșitură	45 grad
Lungimea tăișului L_c	24 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Număr de dinți Z	5
Lungimea totală L	66 mm
Toleranță Ø nominal	d11
Ø cozii D_s	6 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,03 mm

Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø tăişului D_c	6 mm
Unghiul elicei	42 grad
Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Profil de frezare	NR
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,2 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	180 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	170 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	150 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	130 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	recomandat	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	30 m/min	M
GG(G)	recomandat	180 m/min	K
Uni	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat
Aer	recomandat