

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine Freză de degroșare din carbură HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205555 20
GTIN	4062406275679
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

Cu tip nou de profil randalinat, optimizat pentru rate de avans mai mari. Protecție îmbunătățită a muchiilor așchietoare datorită rotunjirii ușoare a acestora. Rezistență foarte mare la rupere datorită utilizării substratului cu granulație ultrafină.

**Avantaj:**

Geometria sculei permite obținerea de așchii cu pas elicoidal foarte îngust, care sunt evacuate prin sfărâmatoarele de așchii plate. Astfel, miezul sculei rămâne extrem de stabil.

**Aplicație:**

Pentru prelucrare prin degroșare.

**Soluție pentru prelucrările TPC.**

**Descriere tehnică**

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea totală L	140 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Unghi teșitură	45 grad
Ø tăişului D <sub>c</sub>	20 mm
Lățimea teșiturii la 45°	1 mm
Număr de dinți Z	5
Toleranță Ø nominal	d11
Ø cozii D <sub>s</sub>	20 mm

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Lungimea tăișului $L_c$	80 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Unghiul elicei	42 grad
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Profil de frezare	NR
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
GG(G)	recomandat	180 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat
Aer	recomandat