

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc, cu răcire interioară HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205256 5
GTIN	4062406276935
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

Pentru degroșare.

Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.

Evacuare îmbunătățită a așchiilor datorită răcirii interne centrale. Se recomandă și pentru găurire datorită geometriei brevetate.

**Avantaj:**

**Profil al canalelor optimizat, detalonare excentrică prin rectificare, spații mari pentru așchii.**

Până la  $2 \times D$  în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare silențioasă.

Rampe posibile până la  $45^\circ$ .

Cele mai mari rate de avans la pătrundere verticală, posibil datorită **geometriei speciale de pătrundere.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului $L_c$	9 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Unghiul elicei	35 grad
Toleranță Ø nominal	e8

Lungimea totală L	57 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	5 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,06 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Rotunjire a colţurilor r <sub>v</sub>	0,2 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărţirea tăişului	inegal
Lăţime de atac a <sub>e</sub> la operaţia de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lăţime de atac a <sub>e</sub> la operaţia de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	da
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	recomandat	450 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	380 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N

CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	recomandat		