

**Garant**

**Set de teșitoare conice Cod 150393 cu 3 suprafețe de prindere, în cutie 90°, AlTiCN, Număr de teșitoare: 7**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 150394 7      |
| GTIN               | 4062406277116 |
| Clasa articolului  | 11M           |

**Descriere****Execuție:**

Seturi de teșitoare **în cutie**. Practice pentru montaj și utilizări în ateliere.

**Aplicație:**

Teșitor de precizie pentru realizarea de **teșituri fără așchii, circulare exacte, la 90 °**.

**Conținut:**

Câte 1 teșitor de mare precizie: Ref. 6; 8; 10; 11,5; 15; 19; 25

**Notă:**

Se livrează în casetă 150370 **măr. 6**.

**Descriere tehnică**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Număr de dinți Z      | 3       |
| Număr de teșitoare    | 7       |
| Strat de acoperire    | AlTiCN  |
| Unghi la vârf teșitor | 90 grad |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Materialul sculei               | HSS E                                  |
| Diviziunea tăișului lamatorului | inegal                                 |
| Standard                        | DIN 335 C                              |
| Coadă tip                       | Coadă cilindrică cu h9                 |
| Inel colorat                    | fără                                   |
| Tip produs                      | Adâncitor în trepte și adâncitor conic |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 53 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 40 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 35 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 55 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 25 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 15 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 12 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 18 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 13 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | recomandat                  | 13 m/min       | S       |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 30 m/min       | K       |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții | 42 m/min       | N       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | recomandat                  |                |         |
| Uscat                         | indicat în anumite condiții |                |         |

### Accesorii

|  |             |
|--|-------------|
| Teșitor de precizie cu divizare inegală cu 3 suprafețe de prindere 90° Ø exterior Dc 11,5 mm | 150393 11,5 |
| Teșitor de precizie cu divizare inegală cu 3 suprafețe de prindere 90° Ø exterior Dc 8 mm    | 150393 8    |
| Teșitor de precizie cu divizare inegală cu 3 suprafețe de prindere 90° Ø exterior Dc 15 mm   | 150393 15   |
| Teșitor de precizie cu divizare inegală cu 3 suprafețe de prindere 90° Ø exterior Dc 19 mm   | 150393 19   |
| Teșitor de precizie cu divizare inegală cu 3 suprafețe de prindere 90° Ø exterior Dc 10 mm   | 150393 10   |
| Teșitor de precizie cu divizare inegală cu 3 suprafețe de prindere 90° Ø exterior Dc 25 mm   | 150393 25   |
| Teșitor de precizie cu divizare inegală cu 3 suprafețe de prindere 90° Ø exterior Dc 6 mm    | 150393 6    |