

**Garant**

**Teșitor de precizie cu divizare inegală cu 3 suprafețe de prindere 90°, AlTiCN, Ø exterior Dc: 10,4mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	150393 10,4
GTIN	4062406277178
Clasa articolului	11M

**Descriere****Execuție:**

**Teșitoare cu 3 tășuri**, detalonate radial.

Spațiile pentru așchii sunt rectificcate din material solid.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C.

Geometrie specială cu **dantură divizată inegal** și tășuri ascuțite.

Strat de acoperire nou conceput AlTiCN, special **pentru oțeluri inoxidabile**.

Coadă **cu 3 suprafețe de prindere în plus pentru utilizarea** pe mandrinele cu 3 bacuri.

**Aplicație:**

Teșitor de precizie pentru realizarea de **teșituri fără așchii, circulare exacte, la 90°**.

**Descriere tehnică**

cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2,5 mm
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	50 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Toleranța arborelui	h9
Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991	M5
Ø găurii prelabile	2,5 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rot

Ø exterior	10,4 mm
Strat de acoperire	AlTiCN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS E
Diviziunea tăișului lamatorului	inegal
Standard	DIN 335 C
Coadă tip	Coadă cu trei suprafețe de prindere
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	53 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	40 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	35 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	13 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	30 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	42 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Uscat

indicat în anumite condiții