

Garant**Plăcuță de frezare fără profil, HB7720, Lățime de frezare A: 1,5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 217259 1,5 |
| GTIN | 4062406278144 |
| Clasa articolului | 21C |

Descriere**Execuție:**

Cu adâncime de canelare S_{max} extrem de mare.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| Ø exterior D | 37 mm |
| Rază R | 0,15 mm |
| Adâncime maximă de așchiere S_{max} | 11,5 mm |
| Categorie | HB7720 |
| Tip | P26 |
| Număr de dinți Z | 6 |
| Tip produs | Plăcuță pentru frezare circulară |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 500 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 250 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 250 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | 60 m/min | H |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | 45 m/min | H |
| Oțel < 65 HRC | recomandat | 35 m/min | H |
| Oțel < 67 HRC | recomandat | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 180 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |