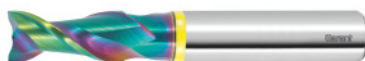


Garant**GARANT Master Alu Freză cilindro-frontală din carbură monobloc DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	201260 12
GTIN	4062406282011
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Tăișuri robuste.

Dimensiuni similare DIN 6527.

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.

Avantaj:

Silențiozitate maximă la rulare pentru **o calitate excepțională a suprafeței.**

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Ø cozii D _s	12 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,15 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,1 mm
Lungimea totală L	83 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Unghiul elicei	38 grad
Lungimea tăișului L _c	26 mm
Ø de degajare D ₁	11,7 mm
Ø tăișului D _c	12 mm

Toleranță Ø nominal	e6
Unghi teșitură	90 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungime activă L ₁ incl. degajare	36 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	W
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	550 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	500 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	450 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N

POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		