



## Disc de precizie pentru rectificare pe circumferința exterioară DxAxH (mm), 350x32x127, Tip: A80



### Date comandă

Numărul de comandă	594225 A80
GTIN	9003176501273
Clasa articolului	53Y

### Descriere

#### Execuție:

**Pietre de rectificat cilindric exterior ultraperformante cu liant ceramic.** Structura pietrei de rectificat prezintă un raport optim între granulație și volumul liantului, rezistența legăturii și procesul de producție se remarcă prin:

- **Randament înalt al procesului de rectificare, cu durate scurte de prelucrare la uzură redusă.**
- **Slabe tensiuni termice, rectificare fără degajare de căldură.**
- **Cicluri lungi între ajustări, reducerea timpilor de oprire.**

**Specificație: 89A 802J5 AV217.** Corindon nobil pentru utilizare **universală**.

#### Aplicație:

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare cilindrică exterioară (rectificare longitudinală, rectificare cu avans transversal dreaptă / oblică).**
- **Pe toate mașinile de rectificat uzuale pentru construcția de profiluri, scule și mașin-unelte (de ex. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, etc.)**
- **Este necesară răcirea cu emulsie, în cazul materialelor cu șpan lung, se va asigura obligatoriu o bună lubrifiere.**

#### Notă:

Recomandat și pentru șlefuire plană.

Forma: 1

Forma: 1

## Descriere tehnică

Procedeu de șlefuire	Circumferință exterioară
Material abraziv	Corindon nobil
Prescurtare pentru material abraziv	A
Specificație	89A 80J5 AV217
Forma	1
Ø discurilor D	350 mm
Lățimea discului T	32 mm
Caracteristici nume produs	350×32×127
Ø găurii H	127 mm
Tip produs	Pietre pentru rectificare exterioară

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
INOX	indicat în anumite condiții		
GG(G)	indicat în anumite condiții		
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		