



Disc pentru rectificare de precizie pe circumferința exterioară DxAxH (mm), 500x60x203,2, Tip: A80



Date comandă

Numărul de comandă	594565 A80
GTIN	9003170398671
Clasa articolului	53Y

Descriere

Execuție:

Pietre de rectificat cilindric exterior ultraperformante cu liant ceramic. Structura pietrei de rectificat prezintă un raport optim între granulație și volumul liantului, rezistența legăturii și procesul de producție se remarcă prin:

- **Randament înalt al procesului de rectificare, cu durate scurte de prelucrare la uzură redusă.**
- **Slabe tensiuni termice, rectificare fără degajare de căldură.**
- **Cicluri lungi între ajustări, reducerea timpilor de oprire.**

Specificație: 89A 802J5 AV217. Corindon nobil pentru utilizare **universală**.

Aplicație:

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare cilindrică exterioară (rectificare longitudinală, rectificare cu avans transversal dreaptă / oblică).**
- **Pe toate mașinile de rectificat uzuale pentru construcția de profiluri, scule și mașin-unelte (de ex. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, etc.)**
- **Este necesară răcirea cu emulsie, în cazul materialelor cu șpan lung, se va asigura obligatoriu o bună lubrifiere.**

Notă:

Recomandat și pentru șlefuire plană.

Forma: 1

Forma: 1

Descriere tehnică

Procedeu de șlefuire	Circumferință exterioară
Material abraziv	Corindon nobil
Prescurtare pentru material abraziv	A
Specificație	89A 80J5 AV217
Forma	1
Ø discurilor D	500 mm
Lățimea discului T	60 mm
Caracteristici nume produs	500×60×203,2
Ø găurii H	203,2 mm
Tip produs	Pietre pentru rectificare exterioară

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
INOX	indicat în anumite condiții		
GG(G)	indicat în anumite condiții		
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		