



Disc pentru rectificare de precizie pe circumferința exterioară DxAxH (mm), 500x60x203,2, Tip: A80



Date comandă

Numărul de comandă	594595 A80
GTIN	9003172160689
Clasa articolului	53Y

Descriere

Execuție:

Pietre de rectificat cilindric exterior ultraperformante cu liant ceramic. Structura pietrei de rectificat prezintă un raport optim între granulație și volumul liantului, rezistența legăturii și procesul de producție se remarcă prin:

- **Randament înalt al procesului de rectificare, cu durate scurte de prelucrare la uzură redusă.**
- **Slabe tensiuni termice, rectificare fără degajare de căldură.**
- **Cicluri lungi între ajustări, reducerea timpilor de oprire.**

Specificație: 454A 802J10 V3. Corindon sinterizat pentru o durabilitate mai mare și o rată mai bună de îndepărtare a materialului. Recomandat în special pentru **oțelurile înalt aliate / HSS.**

Aplicație:

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare cilindrică exterioară (rectificare longitudinală, rectificare cu avans transversal dreaptă / oblică).**
- **Pe toate mașinile de rectificat uzuale pentru construcția de profiluri, scule și mașini-unelte (de ex. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, etc.)**
- **Este necesară răcirea cu emulsie, în cazul materialelor cu șpan lung, se va asigura obligatoriu o bună lubrifiere.**

Notă:

Recomandat și pentru șlefuire plană.

Forma: 1

Forma: 1

Descriere tehnică

Procedeu de șlefuire	Circumferință exterioară
Material abraziv	Corindon sinterizat
Prescurtare pentru material abraziv	A
Specificație	454A 80J10 V3
Forma	1
Ø discurilor D	500 mm
Lățimea discului T	60 mm
Caracteristici nume produs	500×60×203,2
Ø găurii H	203,2 mm
Tip produs	Pietre pentru rectificare exterioară

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
Oțel < 67 HRC	recomandat		
INOX	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		