



**Disc pentru rectificare de precizie pe circumferința exterioară D×A×H (mm), 400×30×127, Tip: A80**



## Date comandă

Numărul de comandă	594588 A80
GTIN	9003176559182
Clasa articolului	53Y

## Descriere

### Execuție:

**Pietre de rectificat cilindric exterior ultraperformante cu liant ceramic.** Structura pietrei de rectificat prezintă un raport optim între granulație și volumul liantului, rezistența legăturii și procesul de producție se remarcă prin:

- **Randament înalt al procesului de rectificare, cu durate scurte de prelucrare la uzură redusă.**
- **Slabe tensiuni termice, rectificare fără degajare de căldură.**
- **Cicluri lungi între ajustări, reducerea timpilor de oprire.**

**Specificație: 454A 802J10 V3.** Corindon sinterizat pentru o durabilitate mai mare și o rată mai bună de îndepărtare a materialului. Recomandat în special pentru **oțelurile înalt aliate / HSS.**

### Aplicație:

- **Cu utilizare universală în procedeul de rectificare cilindrică exterioară (rectificare longitudinală, rectificare cu avans transversal dreaptă / oblică).**
- **Pe toate mașinile de rectificat uzuale pentru construcția de profiluri, scule și mașini-unelte (de ex. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, etc.)**
- **Este necesară răcirea cu emulsie, în cazul materialelor cu șpan lung, se va asigura obligatoriu o bună lubrifiere.**

### Notă:

Recomandat și pentru șlefuire plană.

Forma: 1

Forma: 1

## Descriere tehnică

Procedeu de șlefuire	Circumferință exterioară
Material abraziv	Corindon sinterizat
Prescurtare pentru material abraziv	A
Specificație	454A 80J10 V3
Forma	1
Ø discurilor D	400 mm
Lățimea discului T	30 mm
Caracteristici nume produs	400×30×127
Ø găurii H	127 mm
Tip produs	Pietre pentru rectificare exterioară

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
Oțel < 67 HRC	recomandat		
INOX	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		