

Garant**GARANT Master Alu Alezor ultraperformant din carbură monobloc HPC gaură străpunsă, DLC, Ø nominal DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	164400 16
GTIN	4062406283827
Clasa articolului	10P

Descriere**Execuție:**

Alezoare HPC speciale de ultimă generație pentru **prelucrarea aluminiului**, cu geometrie îmbunătățită a tășurilor și substrat de carbură perfecționat.

Tășuri extrem de scurte pentru valori de așchiere ridicate. Strategie de răcire optimizată datorită ieșirilor pentru lichidul de răcire dispuse radial, cu țintire directă a tășului.

Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică cu Ø cozii drepte pentru prindere standardizată în special în **mandrina hidraulică** sau în **mandrina de mare precizie**.

Cea mai mare concentricitate și siguranță a procesului datorită divizării inegale a tășurilor și configurației speciale a teșiturii rotunde.

Model cu strat de acoperire DLC sp².

Informații privind toleranțele:

Configurabil: Alezoare rectificate pentru ajustaj conform preferințelor.

H7: Execuție conform DIN1420 pentru toleranța H7 a alezajului.

Aplicație:

Model special pentru găuri străpunse.

Descriere tehnică

Avans f în aliaj de aluminiu	2,1 mm/rot
Lungimea totală L	150 mm
Toleranță	configurabil
Gamă de Ø	15,201 - 16,2 mm
Serie	Master Alu

Ø cozii D_s	16 mm
Lungimea tăișului L_c	15 mm
Număr de dinți Z	6
Ø nominal D_c	16 mm
Lungime activă L_1	102 mm
Adaos de alezat în Ø	0,2 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de aşchiere	HPC
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	galben
Tip produs	Alezor

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	250 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	250 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	250 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		