

**Garant****GARANT Master Alu Alezor ultraperformant din carbură monobloc HPC gaură străpunsă, DLC, Ø nominal DC: 17mm****Date comandă**

Numărul de comandă	164400 17
GTIN	4062406283834
Clasa articolului	10P

**Descriere****Execuție:**

**Alezoare HPC speciale** de ultimă generație pentru **prelucrarea aluminiului**, cu geometrie îmbunătățită a tășurilor și substrat de carbură perfecționat.

Tășuri extrem de scurte pentru valori de așchiere ridicate. Strategie de răcire optimizată datorită ieșirilor pentru lichidul de răcire dispuse radial, cu țintire directă a tășului.

**Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică** cu Ø cozii drepte pentru prindere standardizată în special în **mandrina hidraulică** sau în **mandrina de mare precizie**.

Cea mai mare concentricitate și siguranță a procesului datorită divizării inegale a tășurilor și configurației speciale a teșiturii rotunde.

Model cu strat de acoperire DLC sp<sup>2</sup>.

**Informații privind toleranțele:**

**Configurabil:** Alezoare rectificate pentru ajustaj conform preferințelor.

**H7:** Execuție conform DIN1420 pentru toleranța H7 a alezajului.

**Aplicație:**

Model special pentru găuri străpunse.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	6
Serie	Master Alu
Avans f în aliaj de aluminiu	2,4 mm/rot
Toleranță	configurabil
Lungimea totală L	150 mm

Lungimea tăișului $L_c$	15 mm
Lungime activă $L_1$	102 mm
$\varnothing$ nominal $D_c$	17 mm
$\varnothing$ cozii $D_s$	18 mm
Gamă de $\varnothing$	16,201 - 17,2 mm
Adaos de alezat în $\varnothing$	0,2 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de așchiere	HPC
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	galben
Tip produs	Alezor

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	250 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	250 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		