

Garant**GARANT Master Alu Alezor ultraperformant din carbură monobloc HPC gaură înfundată, DLC, Ø nominal DC: 5,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	164405 5,5
GTIN	4062406283902
Clasa articolului	10P

Descriere**Execuție:**

Alezoare HPC speciale de ultimă generație pentru **prelucrarea aluminiului**, cu geometrie îmbunătățită a tășurilor și substrat de carbură perfecționat.

Tășuri extrem de scurte pentru valori de așchiere ridicate. Strategie de răcire optimizată datorită ieșirilor pentru lichidul de răcire dispuse radial, cu țintire directă a tășului.

Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică cu Ø cozii drepte pentru prindere standardizată în special în **mandrina hidraulică** sau în **mandrina de mare precizie**.

Cea mai mare concentricitate și siguranță a procesului datorită divizării inegale a tășurilor și configurației speciale a teșiturii rotunde.

Model cu strat de acoperire DLC sp².

Informații privind toleranțele:

Configurabil: Alezoare rectificate pentru ajustaj conform preferințelor.

H7: Execuție conform DIN1420 pentru toleranța H7 a alezajului.

Aplicație:

Model special pentru găuri înfundate.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Avans f în aliaj de aluminiu	0,6 mm/rot
Serie	Master Alu
Toleranță	configurabil
Lungimea tășului L _c	8 mm

Lungimea totală L	75 mm
Ø nominal D _c	5,5 mm
Lungime activă L ₁	39 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Gamă de Ø	5,201 - 5,7 mm
Adaos de alezat în Ø	0,1 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de aşchiere	HPC
Utilizare la tipul de găurire	Pentru gaură înfundată
Inel colorat	galben
Tip produs	Alezor

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	250 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	250 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	250 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		