

**Garant****GARANT Master Steel Alezor ultraperformant din carbură monobloc HPC gaură înfundată, TiAlN, Ø nominal DC: 14mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 164425 14     |
| GTIN               | 4062406284558 |
| Clasa articolului  | 10P           |

**Descriere****Execuție:**

Alezoare HPC **universale** de ultimă generație. Tăișuri extrem de scurte pentru valori de așchiere ridicate. Strategie de răcire optimizată datorită ieșirilor pentru lichidul de răcire dispuse radial, cu țintire directă a tăișului. **Utilizare fără compromisuri pentru oțel și oțeluri inoxidabile.** Prelucrare fiabilă a oțelurilor cu rezistență ridicată **de până la 60 HRC. Model recomandat pentru mașinile CN**, cu Ø precis al cozii, recomandat pentru prinderea standardizată în **mandrinele hidraulice** sau **de mare precizie.**

Concentricitate maximă și siguranță a procesului datorită divizării inegale.

**Informații privind toleranțele:**

**Configurabil:** Alezoare rectificate pentru ajustaj conform preferințelor.

**H7:** Execuție pentru toleranța H7 a alezajului.

**0/0,005 mm:** Toleranță de fabricație sau de tăiere a Ø nominal D<sub>C</sub>.

**Aplicație:**

Model special pentru găuri înfundate.

**Descriere tehnică**

|  |                  |
|--|------------------|
| Lungime activă L <sub>1</sub>                | 85 mm            |
| Număr de dinți Z                             | 6                |
| Serie  | Master Steel     |
| Ø nominal D <sub>C</sub>                     | 14 mm            |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 1,7 mm/rot       |
| Gamă de Ø                                    | 13,201 - 14,2 mm |

|   |                        |
|---|------------------------|
| Ø cozii D <sub>s</sub>                      | 14 mm                  |
| Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,5 mm/rot             |
| Lungimea tăișului L <sub>c</sub>            | 15 mm                  |
| Toleranță                                   | configurabil           |
| Lungimea totală L                           | 130 mm                 |
| Adaos de alezat în Ø                        | 0,2 mm                 |
| Strat de acoperire                          | TiAlN                  |
| Materialul sculei                           | Carbură                |
| Standard                                    | Normă de fabricație    |
| Răcire interioară                           | Da, cu 25 bari         |
| Coadă tip                                   | DIN 6535 HA cu h6      |
| Strategie de aşchiere                       | HPC                    |
| Utilizare la tipul de găurire               | Pentru gaură înfundată |
| Inel colorat                                | verde                  |
| Tip produs                                  | Alezor                 |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 180 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 150 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 100 m/min      | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 12 m/min       | H       |
| Oțel < 60 HRC                 | indicat în anumite condiții | 8 m/min        | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 50 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min       | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 110 m/min      | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 90 m/min       | K       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Uni              | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |