

**Garant**
**GARANT Master Steel Freză cu cap sferic din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 3mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	207244 3
GTIN	4062406285135
Clasa articolului	11X

**Descriere**
**Execuție:**

**Așcuțire de precizie pentru cele mai mari exigențe privind acuratețea suprafeței.** Toleranță: Contur radial =  $\pm 0,005$  mm.

Protecție îmbunătățită a muchiiilor așchietoare datorită rotunjirii ușoare a acestora. Rezistență foarte mare la rupere datorită utilizării substratului cu granulație ultrafină.

**Descriere tehnică**

Ø tăişului D <sub>c</sub>	3 mm
Lungimea totală L	75 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	3 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare prin copiere în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Unghiul elicei	28 grad
Lungimea tăişului L <sub>c</sub>	5 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Număr de dinți Z	2
Rază R	1,5 mm
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză cu cap sferic

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	260 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	130 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	75 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	350 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

