

**Garant**

**Freză butoiaș din carbură, formă conică teșită  $\alpha/2 = 81^\circ$  PPC, TiAlN,  $\varnothing$  f8 DC / R2: 12/100mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	207553 12/100
GTIN	4062406286866
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

Concept inovativ de acoperire în strat pentru **prelucrarea materialelor dure**.  
Sculă ultraperformantă pentru **prelucrarea extrem de eficientă a suprafețelor cu formă neregulată**. Pentru suprafețe de calitate excepțională în **cel mai scurt interval de prelucrare**.  
Pentru folosirea pe mașinile moderne de frezare cu 5 axe cu suport CAD/CAM.

**Recomandare:**

Ca adaos pentru operațiile de finisare recomandăm 0,05 până la 0,2mm.

**Notă:**

$R_2$  reprezintă raza de acțiune la sculă.

Nu este posibilă reascuțirea!

Pentru prelucrarea suprafeței de bază și evitarea contururilor cu proeminențe.

**Produsul succesori pentru Cod 207559.**

**Descriere tehnică**

Unghiul elicei	30 grad
Număr de dinți Z	5
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 60 HRC	0,035 mm
$\varnothing$ cozii $D_s$	12 mm
Rază de acțiune $R_2$	100 mm
$\varnothing$ tăișului $D_c$	12 mm
Lungimea totală L	100 mm

Lungimea tăișului $L_c$	1,7 mm
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în oțel < 60 HRC	0,04 mm
Raza la colț $R_1$	4 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță $\varnothing$ nominal	f8
Direcția de așchiere	orizontal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	PPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză cu cap sferic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	150 m/min	H
Oțel < 65 HRC	indicat în anumite condiții	110 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		