

Garant**Freze pentru debavurare, din carbură 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 12Mmm****Date comandă**

Numărul de comandă	208105 12M
GTIN	4062406287023
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Toleranță: **Dimensiune S = ±0,1 mm, unghi la vârf ±10 minute de arc.**

Cu unghi de înclinare special, pentru o tăiere ușoară. Foarte lung. Pentru rezultate excelente la debavurare în cazul conturilor greu accesibile. Scule fără vârf.

Aplicație:

Ideal pentru **șanfrenarea și debavurarea** muchiilor pieselor, precum și pentru **realizarea conturului**.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	120 mm
Unghi teșitură	45 grad
Dimensiune S	4,2 mm
Ø tăişului D _c	12 mm
Ø cozii D _s	12 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	4
Avans f _z în oțel < 900 N/mm ²	0,05 mm
Freze pentru teșire	45 grad
Ø D ₂ mare	12 mm
Ø D ₃ mic	6 mm

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h6
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Unghi la vârful teșitor	90 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freze pentru debavurare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	280 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	indicat în anumite condiții