

Garant
Freze pentru debavurare, din carbură 90°, neacoperită, Ø h6 DC: 10Mmm

Date comandă

Numărul de comandă	208095 10M
GTIN	4062406286989
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Toleranță: **Dimensiune S = ±0,1 mm, unghi la vârf ±10 minute de arc.**

Cu unghi de înclinare special, pentru o tăiere ușoară. Foarte lung. Pentru rezultate excelente la debavurare în cazul conturilor greu accesibile. Scule fără vârf.

Aplicație:

Ideal pentru **șanfrenarea și debavurarea** muchiilor pieselor, precum și pentru **realizarea conturului**.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Unghi teșitură	45 grad
Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,045 mm
Dimensiune S	3,5 mm
Ø tăişului D _c	10 mm
Lungimea totală L	100 mm
Ø cozii D _s	10 mm
Freze pentru teșire	45 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø D ₃ mic	5 mm
Ø D ₂ mare	10 mm

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h6
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freze pentru debavurare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	105 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
GG(G)	recomandat	55 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

