

**Garant****Perii rotunde cu coadă, din carbură de siliciu (SiC), Ø 50 mm, Granulație: 120****Date comandă**

Numărul de comandă	575005 120
GTIN	4062406287047
Clasa articolului	51P

**Descriere****Execuție:**

Perii din nylon cu conținut foarte ridicat de **granule din carbură de siliciu** pentru utilizare universală.

Tijă de 6 mm, turnată.

Perii disc cu **o densitate foarte mare a perilor abrazivi de pe garnitură (garnitură completă)** sunt fixate rigid pe discul de plastic. **Stabilitate ridicată a formei** datorită perilor numeroși care se sprijină unul pe celălalt. Durabilitate foarte mare.

**Avantaj:**

- **Postprocesare a piesei direct după procesul de aşchiere**
- **Rezultate reproductibile datorită granulației abrazive eliberate continuu.**
- **Procese sigure datorită formei stabile și precise.**
- **Montare rapidă și sigură, fără alte accesorii.**
- **Concentricitate foarte mare.**

**Aplicație:**

Pe **centrele de prelucrare CNC** și la **utilizarea robotizată**, de preferință la **șlefuire umedă** cu lichid de răcire. Prelucrarea componentelor plate: **debavurare precisă, rotunjirea muchiilor, prelucrare de precizie** după frezare, **finisarea suprafețelor**, de ex. a suprafețelor de etanșare și de contact.

**Notă:**

Modelele speciale se livrează la cerere.

## Descriere tehnică

Grad de finețe	mediu
Pătrundere	0,3 (fină) – 2,0 (grosieră) mm
Grosimea perilor	0,6 mm
Granulație	120
Avans	800 - 3000 mm/min
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Caracteristici nume produs	Ø 50 mm
Ø periei D <sub>1</sub>	50 mm
Ø disc D <sub>2</sub>	55 mm
Material abraziv	Carbură de siliciu (SiC)
Prescurtare pentru material abraziv	SiC
Suprafață de lucru Ø	25 mm
Lungimea de acoperire realizată de peri H <sub>1</sub>	25 mm
Turație recomandată	1200 - 2400 min <sup>-1</sup>
Turație maximă	4500 min <sup>-1</sup>
Tip produs	Perie rotundă

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Mg	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții		
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții		
INOX	indicat în anumite condiții		
Ti	indicat în anumite condiții		

GG(G)	indicat în anumite condiții
CuZn	recomandat
Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții