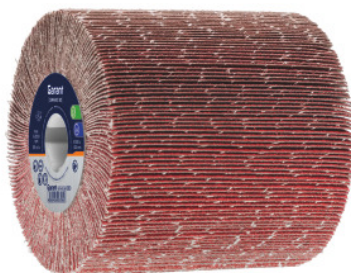


**Garant**

**Perie cilindrică abrazivă cu lamele în evantai, pânză (CER), Ø 100×100 mm, Granulație: 80**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 568463 80     |
| GTIN               | 4062406287085 |
| Clasa articolului  | 51M           |

**Descriere****Execuție:**

**Disponere în evantai a lamelelor** în jurul axului cilindrului de șlefuit. Dimensiuni standard Ø 100×100 mm resp. model îngust Ø 100×50 mm pentru prelucrarea suprafețelor mici. Orificiu de preluare Ø 19 mm cu canal de pană multiplu.

**Aplicație:**

**Granulație ceramică (CER)** ideală pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile și a aliajelor cu nichel. Rată ridicată de îndepărtare și șlefuire la rece.

**Notă:**

Pentru compensarea lățimii în cazul cilindrilor înguști Ø 100×50 mm, se folosește setul de inele distanțiere Cod 568439.

**Descriere tehnică**

|                            |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| Suport de material abraziv | Țesătură                  |
| Turație recomandată        | 3700 min <sup>-1</sup>    |
| Granulație                 | 80                        |
| Material abraziv           | Granulație ceramică (CER) |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Prescurtare pentru material abraziv | Ceramică   |
| Conținut de fier, sulf și clor      | <0,1 %   |
| Ø cilindrilor                       | 100 mm   |
| Lățime cilindru                     | 100 mm   |
| Caracteristici nume produs          | Ø 100×100 mm   |
| Ø găurii                            | 19 mm  |
| Tip produs                          | Perie cilindrică abrazivă<br>în evantai pânză crestată |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 67 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| INOX                          | recomandat                  |                |         |
| Ti                            | recomandat                  |                |         |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții |                |         |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |