

Garant

Burghiu ultraperformant din carbură pentru mașini cu comandă numerică FS cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,7mm

**Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122540 4,7 |
| GTIN | 4045197051844 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere**Execuție:**

Deosebit de stabil datorită miezului întărit și a **profilului special**. Geometrie specială la vârf. **Concentricitate ridicată și durabilitate mare. Calitate ridicată a găuririi.**

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122545**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122540 + 129100HE**.

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Toleranța arborelui | h6 |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 44 mm |
| Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/rot |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Ø nominal D_c | 4,7 mm |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 82 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 37 mm |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbura |
| Execuție | 6xD |
| Tip | FS |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 190 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 170 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 140 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 85 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 75 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 25 m/min | S |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 70 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 160 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |

Uscat
Servicii

recomandat

Coadă Tip HE

129100 HE