

Garant**GARANT Master Steel DEEP Burghiu pilot din carbură monobloc cu coadă cilindrică DIN 6535 HB 6×D, TiAlN, Ø DC: 6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	123886 6
GTIN	4062406300142
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Evacuare excelentă a așchiilor datorită pasului inegal al spiralei canalelor de așchii, inelelor de ghidare și fațetelor suplimentare de ghidare pentru găurire la cea mai mare precizie. **Siguranță maximă a procesului** datorită sculelor perfect compatibile ale întregului sistem. Găurire până la adâncimea maximă fără burghiu pilot secundar. **Stabilitate considerabil mai mare a sculei** datorată miezului semnificativ întărit. **Prin volumele mari de material îndepărtat și durabilitatea excepțională**, rentabilitatea procesului de găurire atinge un nivel de top. Miezul întărit și ascuțirea specială garantează o precizie înaltă de centrare. Unghi la vârf de 140° și toleranță specială p6 a tăișului în scopul generării optime a unei găuri de ghidare, pentru utilizarea ulterioară a burghiului de găuri adânci GARANT Master Steel Deep.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	6 mm
Standard	Normă de fabricație
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	35 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L_c	44 mm
Ø nominal D_c	6 mm
Toleranță Ø nominal	p6

Lungimea totală L	82 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,18 mm/rot
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h5
Răcire interioară	Da, cu 40 bari
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	Indicat în anumite condiții	35 m/min	S
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

