

Garant**GARANT Master Titan Freză de degroșare HS-PM HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 25/4,0mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192940 25/4,0
GTIN	4062406300364
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Profil randalinat inovativ și geometrie optimizată a canalelor de așchii, care asigură volume mari de așchii și totodată o siguranță ridicată a procesului. Durabilitate ridicată datorită alinierii precise a răcirii interioare pe tăișuri.

Avantaj:

Material inovativ pentru scule așchietoare; rezolvă problemele apărute ca urmare a condițiilor instabile de prelucrare.

Descriere tehnică

Ø de degajare D_1	24 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	k10
Lungimea totală L	121 mm
Ø tăișului D_c	25 mm
Număr de dinți Z	5
Lungime activă L_1 incl. degajare	63 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Unghiul elicei	40 grad
Ø cozii D_s	25 mm
Lungimea tăişului L_c	45 mm
Raza la colţ R_1	4 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărţirea tăişului	inegal
Lăţime de atac a_e la operaţia de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	da
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	28 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		