

Garant**GARANT Master Titan Freză de degroșare HSS-PM HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 20/4,0mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192945 20/4,0
GTIN	4062406300425
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Profil randalinat inovativ și geometrie optimizată a canalelor de așchii, care asigură volume mari de așchii și totodată o siguranță ridicată a procesului. Durabilitate ridicată datorită alinierii precise a răcirii interioare pe tăișuri.

Avantaj:

Material inovativ pentru scule așchietoare; rezolvă problemele apărute ca urmare a condițiilor instabile de prelucrare.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	20 mm
Ø tăișului D_c	20 mm
Lungimea totală L	141 mm
Ø de degajare D_1	19 mm
Toleranță Ø nominal	k10
Lungime activă L_1 incl. degajare	89 mm
Număr de dinți Z	4
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Unghiul elicei	40 grad

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea tăișului L_c	75 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Raza la colț R_1	4 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat	28 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		