

Garant**GARANT Master Titan Freză de degroșare HSS-PM HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 20/2,0mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192945 20/2,0
GTIN	4062406300418
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Profil randalinat inovativ și geometrie optimizată a canalelor de așchii, care asigură volume mari de așchii și totodată o siguranță ridicată a procesului. Durabilitate ridicată datorită alinierii precise a răcirii interioare pe tăișuri.

Avantaj:

Material inovativ pentru scule așchietoare; rezolvă problemele apărute ca urmare a condițiilor instabile de prelucrare.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Număr de dinți Z	4
Lungimea tăișului L_c	75 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea totală L	141 mm
Unghiul elicei	40 grad
Ø de degajare D_1	19 mm
Ø tăișului D_c	20 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm

Ø cozii D _s	20 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	89 mm
Toleranță Ø nominal	k10
Raza la colț R ₁	2 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,3xD la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	28 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		