

**HOLEX****Burghiu ultraperformant din HM cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122315 4,4
GTIN	4045197386649
Clasa articolului	12E

**Descriere****Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Ø nominal $D_c$	4,4 mm
Toleranța arborelui	h6
Lungimea canalului de așchii $L_c$	24 mm
Avans $f$ în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea totală L	66 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	17,4 mm
Strat de acoperire	TiN

Materialul sculei	Carbură
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Semistandard	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		