

**HOLEX****Burghiu ultraperformant din HM tip Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7:  
5,1mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122315 5,1    |
| GTIN               | 4045197386717 |
| Clasa articolului  | 12E           |

**Descriere****Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Număr de dinți Z                                      | 2           |
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>               | 0,14 mm/rot |
| Toleranța arborelui                                   | h6          |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                              | 5,1 mm      |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>           | 28 mm       |
| Toleranță Ø nominal                                   | h7          |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 6 mm        |
| Lungimea totală L                                     | 66 mm       |
| Standard  | DIN 6537 K  |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 20,4 mm     |
| Strat de acoperire                                    | TiN         |

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| Materialul sculei | Carbură           |
| Execuție          | 4xD               |
| Unghiul la vârf   | 140 grad          |
| Coadă tip         | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară | nu                |
| Semistandard      | da                |
| Inel colorat      | fără              |
| Tip produs        | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 120 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 75 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 65 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 60 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 35 m/min       | P       |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 70 m/min       | K       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |