

**HOLEX****Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm sau inch): 19****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122310 19     |
| GTIN               | 4045197044310 |
| Clasa articolului  | 12E           |

**Descriere****Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Notă:**

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este Cod 122501.**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Modelele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

**Forma HB:** se comandă cu **Cod 122315**.

**Forma HE:** se comandă cu **Cod 122320**.

**Descriere tehnică**

|  |            |
|--|------------|
| Ø nominal $D_c$                          | 19 mm      |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$       | 79 mm      |
| Avans $f$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,3 mm/rot |
| Toleranța arborelui                      | h6         |
| Număr de dinți $Z$                       | 2          |
| Toleranță Ø nominal                      | h7         |
| Ø cozii $D_s$                            | 20 mm      |
| Lungimea totală $L$                      | 131 mm     |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Standard  | DIN 6537 K        |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 50,5 mm           |
| Strat de acoperire                                    | TiN               |
| Materialul sculei                                     | Carbură           |
| Execuție  | 4×D               |
| Unghiul la vârf                                       | 140 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                                     | nu                |
| Semistandard  | da                |
| Inel colorat  | fără              |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 120 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 75 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 65 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 60 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 35 m/min       | P       |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 70 m/min       | K       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |