

Garant

Burghiu din HM HPC tip Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 5,3 mm



Date comandă

Numărul de comandă	122432 5,3
GTIN	4045197539410
Clasa articolului	11E

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară –garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. Evacuare excepțională a așchiilor datorită celor **4 canale de răcire interioare**. **Tăișul principal drept** cu rotunjirea muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**. **Strat special de acoperire** pentru **o durabilitate ridicată și rată de îndepărtare a materialului semnificativă**.

Recomandare:

Adâncime maximă de găurire:

Lungimea canalelor de așchii (consultați tabelul) minus $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ -

Standard: DIN 6537 K

Toleranță Ø nominal: m6

Număr de dinți Z: 2

Toleranță Ø nominal: m6

adâncime maximă de găurire recomandată L_2 : 20,1 mm

Lungimea totală L: 66 mm

Ø cozii D_s : 6 mm

Avans f în Inconel®: 0,06 mm/rot

Descriere tehnică

Lungimea canalului de așchii L_c	28 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranța arborelui	h6
Avans f în Inconel®	0,06 mm/rot

Ø nominal D_c	5,3 mm
Toleranță Ø nominal	m6
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	66 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	20,1 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	roz
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	40 m/min	S
Inconel	recomandat	35 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		