

HOLEX**Burghiu ultraperformant din HM tip Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7:
3,1mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122315 3,1 |
| GTIN | 4045197386519 |
| Clasa articolului | 12E |

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Număr de dinți Z | 2 |
| Ø nominal D_c | 3,1 mm |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 20 mm |
| Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/rot |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 62 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 15,4 mm |
| Strat de acoperire | TiN |

| | |
|-------------------|-------------------|
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 4xD |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 120 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 75 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 60 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 35 m/min | P |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 70 m/min | K |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |