



Burghiu ultraperformant din HM tip Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,2mm



Date comandă

Numărul de comandă	122315 3,2
GTIN	4045197386526
Clasa articolului	12E

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Toleranța arborelui	h6
Ø nominal D_c	3,2 mm
Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L_c	20 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	62 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	15,2 mm
Strat de acoperire	TiN

Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Semistandard	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		