

## Garant

**Burghiu ultraperformant din carbură pentru mașini cu comandă numerică FS cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,5mm**



### Date comandă

Numărul de comandă	122545 5,5
GTIN	4045197392923
Clasa articolului	11E

### Descriere

#### Execuție:

**Deosebit de stabil datorită miezului întărit și a profilului special.** Geometrie specială la vârf. **Concentricitate ridicată și durabilitate mare. Calitate ridicată a execuției găurii.**

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rot
Ø nominal D <sub>c</sub>	5,5 mm
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	44 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	82 mm
Standard	DIN 6537
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	35,8 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Execuție	6xD
Tip	FS
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	190 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	170 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		

