

**Garant**

**Burghiu ultraperformant din carbură pentru mașini cu comandă numerică FS cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,1mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	122545 9,1
GTIN	4045197393432
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Deosebit de stabil datorită miezului întărit și a profilului special.** Geometrie specială la vârf.  
**Concentricitate ridicată și durabilitate mare. Calitate ridicată a execuției găurii.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	61 mm
Toleranța arborelui	h6
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,1 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	103 mm
Standard	DIN 6537
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	47,4 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Execuție	6×D
Tip	FS
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	190 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	170 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		

