



## Burghiu ultraperformant din HM tip Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9,2mm



### Date comandă

Numărul de comandă	122315 9,2
GTIN	4045197387127
Clasa articolului	12E

### Descriere

#### Execuție:

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descriere tehnică

Ø nominal $D_c$	9,2 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii $L_c$	47 mm
Avans $f$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/rot
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea totală L	89 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	33,2 mm
Strat de acoperire	TiN

Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Semistandard	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		