

**Garant****Burghiu din HM HPC tip Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 8,7mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123010 8,7    |
| GTIN               | 4045197572516 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Miezul întărit și ascuțirea specială** – garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Precizie de aliniere ridicată și circularitate mare a găurii datorită **celor 4 fațete de ghidare**. Evacuare excepțională a așchiilor datorită celor **4 canale de răcire interioare** cu un Ø de la 3,8 mm. Până la un Ø de 3,7 mm cu 2 canale de răcire interioare. **Tăișurile principale drepte** cu o rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**, chiar și la prelucrarea materialelor care produc așchii lungi.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 95 mm               |
| Ø nominal $D_c$                              | 8,7 mm              |
| Număr de dinți Z                             | 2                   |
| Avans f pentru INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,15 mm/rot         |
| Toleranța arborelui                          | h6                  |
| Toleranță Ø nominal                          | m6                  |
| Ø cozii $D_s$                                | 10 mm               |
| Lungimea totală L                            | 142 mm              |
| Standard                                     | Normă de fabricație |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 82 mm               |

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Strat de acoperire    | TiAlN             |
| Materialul sculei     | Carbură           |
| Execuție              | 8xD               |
| Unghiul la vârf       | 140 grad          |
| Coadă tip             | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară     | Da, cu 25 bari    |
| Strategie de așchiere | HPC               |
| Semistandard          | da                |
| Inel colorat          | albastru          |
| Tip produs            | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 75 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 55 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 32 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 70 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 60 m/min       | M       |
| Uni                           | recomandat          |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat          |                |         |
| Umiditate minimă              | recomandat          |                |         |