

Garant

Burghiu ultraperformant din carbură HPC, coadă cilindrică DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 10mm



Date comandă

Numărul de comandă	122608 10
GTIN	4045197568953
Clasa articolului	11E

Descriere

Execuție:

Canale în formă de spirală, cu **6 fațete de ghidare** și canale interne de răcire.

Burghiu pilot ultraperformant de ultimă generație cu caracteristici HPC.

Cu **unghi la vârf de 140°** și **toleranță specială a tăișurilor p6** pentru realizarea optimă a unei găuri de ghidare. Precizie de aliniere ridicată și **circularitate ridicată a găurii de ghidare**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pentru găuri adânci începând cu $16 \times D$ realizarea unei găuri de ghidare este recomandată, iar pentru găuri adânci de $20 \times D$ până la $30 \times D$ este obligatorie. **Executarea găurii de ghidare sporește întotdeauna siguranța execuției.**

Descriere tehnică

Toleranța arborelui	h6
Ø nominal D_c	10 mm
Lungimea canalului de așchii L_c	61 mm
Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,44 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	p6
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	103 mm
Standard	DIN 6537 L

Fișă de date

adâncime maximă de găurire recomandată L_2	46 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6×D
Tip	W
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	360 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	350 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	120 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	90 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	80 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	70 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	80 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
GRP	recomandat	80 m/min	N
CRP	recomandat	80 m/min	N

Fișă de date

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat