

Garant**Burghiu din HM HPC tip Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 10,2mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122608 10,2 |
| GTIN | 4045197568960 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere**Execuție:**

Canale în formă de spirală, cu **6 fațete de ghidare** și canale interne de răcire.

Burghiu pilot ultraperformant de ultimă generație cu caracteristici HPC.

Cu **unghi la vârf de 140°** și **toleranță specială a tășurilor p6** pentru realizarea optimă a unei găuri de ghidare. Precizie de aliniere ridicată și **circularitate ridicată a găurii de ghidare**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pentru găuri adânci începând cu $16 \times D$ realizarea unei găuri de ghidare este recomandată, iar pentru găuri adânci de $20 \times D$ până la $30 \times D$ este obligatorie. **Executarea găurii de ghidare sporește întotdeauna siguranța execuției.**

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 71 mm |
| Avans f în aluminiu cu așchii scurte | 0,44 mm/rot |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Ø nominal D_c | 10,2 mm |
| Toleranță Ø nominal | p6 |
| Ø cozii D_s | 12 mm |
| Lungimea totală L | 118 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 55,7 mm |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | DLC |
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 6xD |
| Tip | W |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bari |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 360 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 350 m/min | N |
| PMMA Acryl | recomandat | 150 m/min | N |
| PEEK | recomandat | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | recomandat | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | recomandat | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | recomandat | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | recomandat | 80 m/min | N |
| Cu | recomandat | 160 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 200 m/min | N |
| GRP | recomandat | 80 m/min | N |
| CRP | recomandat | 80 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |

Umiditate minimă

recomandat