

## Garant

**Burghiu ultraperformant din carbură HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,4mm**



### Date comandă

Numărul de comandă	122440 2,4
GTIN	4045197047847
Clasa articolului	11E

### Descriere

#### Execuție:

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal convex** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**, chiar și la prelucrarea materialelor care produc așchii lungi.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122445/122505**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122440/122500 și 129100HE**.

**ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!**

**Produsele succesoare recomandate sunt cu Cod 122415; 122425; 122435 și 122361, precum și 122371.**

### Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	20 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	2,4 mm
Toleranța arborelui	h6
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D <sub>s</sub>	4 mm

Lungimea totală L	55 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	16,4 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	35 m/min	S
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		