

Garant

Burghiu ultraperformant din carbură HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm sau inch): 16,5



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123008 16,5 |
| GTIN | 4045197570079 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere

Execuție:

Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Precizie de aliniere ridicată și concentricitate mare a găurii datorită **celor 4 fațete de ghidare**. Evacuare excepțională a așchiilor datorită **celor 4 canale de răcire interioare** cu un Ø de la 3,8 mm. Până la un Ø de 3,7 mm cu 2 canale de răcire interioare. **Tăișurile principale drepte** cu o rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**, chiar și la prelucrarea materialelor care produc așchii lungi.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123010**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123008 + 129100HE**.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Toleranța arborelui | h6 |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 171 mm |
| Ø nominal D_c | 16,5 mm |
| Avans f pentru INOX > 900 N/mm ² | 0,25 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal | m6 |
| Ø cozii D_s | 18 mm |
| Lungimea totală L | 222 mm |

| | |
|---|-------------------|
| Standard | Normă de lucru |
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 146,3 mm |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 8×D |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bari |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | albastru |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 75 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | M |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HE | 129100 HE |
|--------------|-----------|